

אריזה

מטענים מובלים באניות באופנים שונים: [במכולות](#) או בתפזורת באריזות שונות – [כמטען כללי](#). אריזה היא גורם בעל חשיבות רבה בסחר הימי:

יש לארוז את המטען בתשומת לב על מנת שהמטען לא יינזק בדרך ובטעינה והפריקה. כמו כן יש לארוז בהתאם לדרישות הגורם המבטח אחרת עלולות להתעורר בעיות במקרה של נזק למטען. יש לארוז את המטען בחוכמה כדי ליצור יחס נוח בין משקל לנפח על מנת לשלם פחות למוביל הימי.

קודי האריזה המדווחים על ידי סוכני האניות הם נתונים תפעוליים לצרכי תפעול הנמל וחיובי

שירות בנמל – [טבלת קודי אריזה](#)

מסמך קודי אריזה (עם הדגמות)



אריזה ראשית/משנית

במערכת המטענים ניתן להגדיר במסגרת נתוני מצהר שני קודי אריזה עבור כל [סידורי במצהר](#). לכל צורת אריזה מייחסים כמות שאין לה כל משמעות ללא קוד האריזה (ניתן לתרגום לשם אריזה) הצמוד.

דוגמא: סידורי מסוים במצהר מתייחס לשני משטחים כאשר בכל משטח אמורות להיות 24 חביות.

עובדות אלה יתוארו במצהר בצורה הבאה:

א) קוד אריזה ראשית - קוד שמתאים למשטח מתוך טבלת C01.

ב) כמות אריזה ראשית - 2 .

ג) קוד אריזה משנית - קוד שמתאים לחבית מתוך טבלת C01 .



ד) כמות אריזה משנית - 48 (2 X 24)

המטרה במתן שתי חלופות לציון האריזה וכמות האריזות נועדה לפשט את תהליך הקבלה במקרה שהאריזה הראשית מתפרקת מסיבה כלשהי והמחסנאי המקבל רואה לנגד עיניו את המטען באריזתו המשנית בלבד (למרות שציון משטח במצהר החביות מגיעות בתפזורת וזאת כיון שהמשטח נשבר או שכבר בשלב הטעינה בחו"ל הוחלט לוותר על המשטח).

כאשר המטען מגיע למחסן בנמל הוא ארוז באחת משתי הצורות שהוצהרו משטחים או חביות שלא על משטח) ולכן תדווח האריזה המתקבלת במחסן.

אם המחסנאי יתייחס בתהליך הקבלה לנתוני אריזה משנית (בדוגמא שלפנינו לחביות) התוכנה תבצע בדיקת תקפות מול נתוני האריזה הראשית ואח"כ מול נתוני האריזה המשנית ואם אחת הבדיקות הניבה תוצאות חיוביות אזי הקבלה הייתה סדירה ואין כל צורך לסרב את התהליך ולחייב את הלקוח לבצע פעילות כלשהי. ברור שבמידה ואין התאמה בין האריזה שבקבלה לאחת משתי האריזות החלופיות שהוזכרו לעיל אזי התוכנה לא "תכיר" בנתוני הקבלה והמטען יחשב ל-"מטען חסיר".

דוגמא למקרה חריג

במצהר הוצהרו בסידורי מסוים שני משטחים עם חביות.

הוגדרו אריזה ראשית ואריזה משנית כפי שתואר לעיל.

בפועל הגיעו למחסן משטח ועליו 24 חביות ובנוסף 24 חביות בתפזורת.

במקרה זה יש צורך לפצל את הסידורי במצהר לשני סידוריים משניים (בכל אחד מהם ניתן

להגדיר בנתוני המצהר את שתי האריזות החלופיות בעוד שנתוני הקבלה של כל אחד מהם

יתייחסו לאריזה שונה (הראשון --משטח, השני --חבית).

אריזות ומשטחי עץ ביבוא ויצוא

הנחיות לסימון אריזות עץ ליצוא

סטנדרט (ISPM 15) מחייב טיפול בחומרי אריזה מעץ לפני משלוח, טיפול בחום או בגז מתיל ברומיד וסימון של חומר האריזה בלוגו ייחודי המאשר כי העץ טופל לפי התקן זאת לצורך מניעת מעבר מזיקים בין מדינות בחומרי האריזה.

תקן זה נקבע ע"י ה- [IPPC](#) - ארגון הגג של שרותי הגנת הסביבה והצומח השייך ל- [FAO](#) התקן אינו מתייחס לעץ מעובד כגון סנדוויץ, MDF, סיבית (לוחות מעובדים של עץ שנגרס לגודל קטן מ 6 מ"מ ועבר בתהליך יצורו הדבקה, לחץ גבוה וחום). עבורם לא נדרש כיום טיפול. הגוף הרשמי בישראל המוסמך לאשר עמידה בתנאי התקן הוא השירותים להגנת הצומח ולביקורת במשרד החקלאות. בסמכות השירותים להגנת הצומח לאשר את הגורם המטפל, לאפשר שימוש בסימון, ולבקר חומרי אריזה מעץ לפני היצוא לעמידה בתנאי התקן. האישור לשימוש בסימון יינתן ליצרן המשטחים והאריזה לאחר שעבר תהליך הכרה על ידי השירותים להגנת הצומח.

הסימון שאושר בתקן לחומר אריזה מעץ:

XX - קוד המדינה, בישראל. **IL**

000 - מספר מזהה של הגורם שקיבל הכרה לבצע את הטיפול מהשירותים להגנת הצומח.
YY - קוד של סוג הטיפול **MB** למתיל ברומיד **HT**, לטיפול בחום.
יתכן שחלק מהמדינות ידרשו בנוסף לטיפול כי העץ יהיה חופשי לגמרי מקליפה ואז יש להוסיף את הסימון **DB** בנוסף לקוד הטיפול.
הסימון יהיה קבוע ולא ניתן להעברה, לא בצבע אדום, במקום בולט ולפחות משני צדדים של האריזה.
באחריות המשתמש באריזה להכיר את דרישות מדינת היעד לגבי חומר אריזה מעץ ובמקרה ונדרש טיפול וסימון לפי תקן: ISPM 15

1. לוודא כי האריזה סומנה בהתאם לדרישות התקן והשירותים להגה"צ. באחריות יצרן אריזות עץ:

1. לקבל הכרה מהשירותים להגה"צ ולביקורת.
2. כתיבת נוהל עבודה ליצור אריזות עץ מטופלות ומסומנות לפי התקן שיאושר ע"י השירותים להגה"צ ולביקורת.
3. לוודא כי העץ המשמש לאריזה נקי מקליפה.
4. לטפל בעץ באמצעות חברת הדברה המוכרת ע"י השירותים להגה"צ.
5. לטפל באריזות העץ בצורתה המוגמרת (משטחים), או בחומר הגלם בהסדר המקובל על השירותים להגה"צ ובהתאם לנדרש בתקן.
6. לסמן את האריזה לאחר הטיפול בהתאם לנדרש בתקן.

שיפוץ אריזת מעץ מסומנת שבמהלך השיפוץ הוסף עץ לא מטופל לאריזה מחייב טיפול וסימון מחדש.

נוהל עבודה ליצור אריזות עץ לפי תקן ISPM 15 יכלול את הפרטים הבאים:

1. תאור תהליך היצור .
2. מינוי אחראי לבקרת התהליך המפעל.
3. תאור השלב בו יטופל המוצר.
4. שם חברת ההדברה המוכרת ע"י הגה"צ שתבצע את הטיפול .
5. תאור אופן הסימון ע"ג האריזה .
6. תאור שלב היצור בו תסומן האריזה .
7. תיעוד מסמכים (אישור הדברה, הסמכות, תעודות משלוח) .
8. בתעודת משלוח יצוין כי האריזה מטופלת ומסומנת ומספר אישור הביצוע של חברת ההדברה.
9. מתקן איוד מתאים.